

## GERADOR GE 20 YSX

Imagem apenas para referência



### ESPECIFICAÇÕES

- Sistema regulação de voltagem combinado: AVR + Compound
- Os cantos arredondados da canópia estão projetados para drenagem de águas pluviais
- A base estanque é adequada para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental
- Tampas exteriores para escoamento de óleo e água
- Portas grandes para uma melhor e mais fácil manutenção (filtros de ar, combustível e óleo)
- Olhal de elevação central
- Local de carga / descarga por empilhador
- Predisposto para conexão com unidade de transferência automática EAS (AMF + ATS)
- De acordo com as normas diretivas EC para ruído e segurança



Refrigeração a água



Gasóleo



Trifásico



Arranque elétrico



Super silencioso

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA		
	TRIFÁSICO	MONOFÁSICO
* Stand-By Potência Trifásica	20 kVA (16 kW) 400V / 28.9 A	20 kVA (16 kW) / 230V - 115V / 86.9 A - 173.9A
* PRP Potência Trifásica	18 kVA (14.4 kW) 400V / 26 A	18 kVA (14.4 kW) / 230V - 115V / 78.3 A - 156.5A
* PRP Potência Monofásica	7 kVA / 230V / 30.4A	
* COP Potência Monofásica	/	
Frequência	50 Hz	
Cos φ	0.8	

\* Valores de acordo com a ISO 8528-1

### MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, ASPIRAÇÃO NATURAL	
Modelo	YANMAR 4TNV88
* Potência em Stand-By	18 kW (24.5 hp)
* Potência PRP	16.4 kW (22.3 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Deslocamento	4/ 2.19 lit.
Diâmetro / Curso	88 / 90 (mm)
Rácio de Compressão	20 : 1
BMEP (Brake Mean Effective Pressure : LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência Stand-by)	5 lit./h
100 % to PRP	4.5 lit./h
75 % to PRP	3.4 lit./h
50 % to PRP	2.6 lit./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	2.7 lit.
Fluxo de ar	50 m <sup>3</sup> /min
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Capacidade total de óleo	/
Capacidade de óleo no cárter	3.4 lit. (min) - 7.4 lit. (max)
Consumo de óleo em carga	/

\* Valores de acordo com a ISO 3046-1

### DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar.

Potência LTP: potência em stand-by: Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para uso com cargas variáveis por um número ilimitado de horas por ano.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para uso com cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano.

SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	520 °C
Máxima contrapressão	9.8 kPa (0.1 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	1.4 kW
Capacidade do alternador carga bateria	40 A
Arranque a frio	- 15 °C
Com dispositivo auxiliar de arranque a frio	/
FILTRO DE AR	
Fluxo filtro de combustível	1.48 m <sup>3</sup> /min
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

## ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS		
	THREE-PHASE	SINGLE-PHASE
Potência Contínua	20 kVA	20 kVA
Potência em Stand-by	23 kVA	22 kVA
Voltagem Trifásica	380-415 Vac	220-240V / 110-120V
Frequência	50 Hz	50 Hz
Cos φ	0.8	0.8
Modelo A.V.R.	HVR-30(3ph.sensing)	HVR-11
Regulação voltagem acc.	± 1.0 %	± 1.0 %
Sustentacorrentedecurto-circuito	2.5 In	2.5 In
Transitório (100% carga)	10 %	10 %
Tempo de descanso	≤ 3 sec.	≤ 3 sec.
Eficiência a 100% carga	86.1 % (400V - Cos φ 0.8)	87.1 % (230V - Cos φ 0.8)
Isolamento	Class H	Class H
Conexão - Terminais	Star - N°12	ZIG ZAG - N°12
Compatibilidade eletromagnética ( R.F.I. suppr.)	EN 55011	EN 55011
Distorção armónica - THD	< 3 %	< 3 %
Interferência telefónica - THF	/	/

REACTÂNCIA (20 kVA - 400V)		
REACTÂNCIA (20 kVA - 230V ~1)		
Reatância síncrona de eixo direto	242 %	243 %
Reatância transitória de eixo direto	19 %	19 %
Transitório de eixo subdireto - X''d	9 %	8 %
Reatância síncrona - Xq	133 %	135 %
Reatância subtransitória - X''q	/	/
Sequência negativa - X2	/	/
Sequência zero - X0	/	/
CONSTANTES DE TEMPO		
Transitório - T'd	0.007 sec	0.01 sec
Subtransitório - T''d	0.005 sec	0.005 sec
Circuito aberto - T'do	0.103 sec	0.125 sec
Unidirecional TA / Armature - Ta	/	/
Rácio curto-circuito Kcc	0.57	0.58
Fluxo de ar de arrefecimento	0.1 m³/sec.	0.1 m³/sec.
Acoplamento   Rolamento	Direct SAE 4-7 ½ - N°1	Direct SAE 4-7 ½ - N°1

## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito combustível	100 lt.
Tempo em carga (75% to PRP)	29.5 h
Arranque elétrico	12 Vdc -74Ah
IP Grau de proteção	IP 44

* Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	88 dB(A) (63 dB(A) @ 7 m)
* Potência acústica garantida LwA (pressão LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO 8528)	G2

\*Potência acústica de acordo com as normas diretivas 2000/14/CE

## PAINEL DE CONTROLO

- Controlador EP6
- Indicadores de nível de combustível
- Sirene
- Botão de emergência STOP
- Interruptor Local-Remote Start
- EAS
- Controlo Remoto TCM 35
- Interruptor de Voltímetro 0 - RS - ST - TR
- Tomadas de saída: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE  
1x 400V 16A 3P+N+T CEE  
2x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Disjuntores para tomadas 400V 16A 30 mA
- Disjuntores para tomadas 230V 16A
- Terminal terra (PE)

### CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR EP6

Modo operativo	OFF - MAN - AUTO
Mostrador	4-dígitos
LEDs	Motor em funcionamento Modo AUTO
Botões	Chave de arranque Botão AUTO N° 5 botões para programar o controlador
Medidas	Voltagem do gerador Corrente do gerador Frequência Velocidade do motor Voltagem da bateria Voltagem do carregador de bateria Conta-horas
Alarmes	Baixa pressão de óleo Elevada temperatura Ruptura da correia Baixo nível de combustível Botão de emergência STOP Sobretensão do gerador Sobretensão de frequência Sobretensão de velocidade Falha na memória interna
Funções	Arranque à distância (apenas para versão AUTO) Ajuda no arranque a frio Testes periódicos automáticos (apenas para versão AUTO)



# PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS



**PESO SECO DA MÁQUINA:**

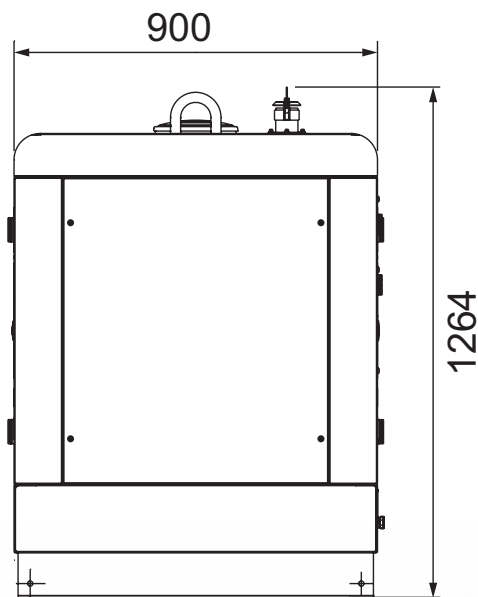
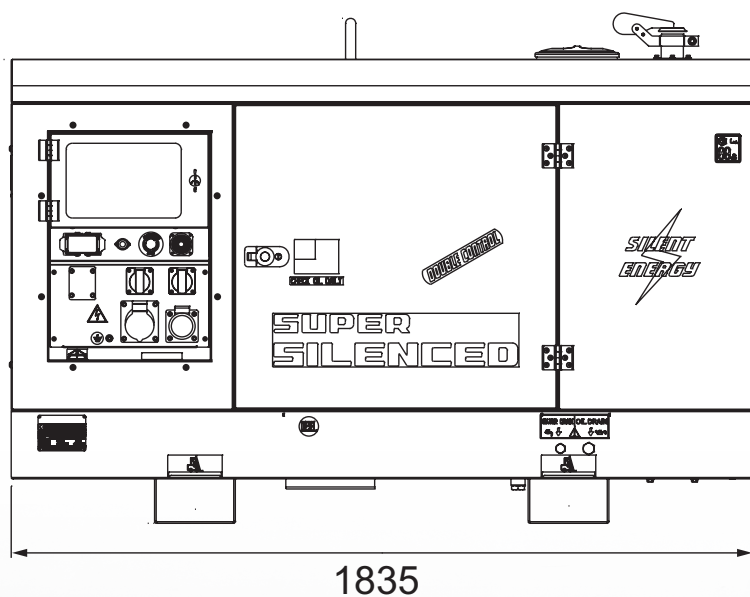
- 750 kg
- 790 kg (~1)
- 890 Kg (versão do depósito com 350 lt)



**DIMENSÕES (mm):**

- 1835 x 900 x 1575 mm (versão do depósito com 350 lt)
- Para versão com depósito de 100 lt, ver ilustrações a baixo.

O grupo electrogénico ilustrado pode incluir acessórios opcionais.



**ACESSÓRIOS A PEDIDO**

- Quadro com estrutura galvanizada
- Controlo remoto TCM35
- Transferência para uni. EAS 28-809 (40A)
- Transferência para uni. EAS 42-809 (60A) (~1)
- KIT terra
- Reboque local CTL20
- Reboque estrada CTV1/O
- Reboque estrada CTV1/S



**VERSÕES A PEDIDO**

• /



**OPÇÕES DE INSTALAÇÃO NA FÁBRICA**

- Aquecimento de água para o motor WH
- Indicadores de temperatura de água e de óleo
- Para faíscas
- Controlo de rádio
- Depósito interno de 350 litros
- Interruptor principal da bateria
- \*Plug-in módulo comportaduplaRS232eRS485
- \* GSM modem com antena
- \*Internet/Ethernetplug-in módulo com servidor WEB

\* Apenas com EAS

## INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE

2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)

2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)

2014/30 / UE ( Diretiva EMC)

2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)

ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

**GARANTIA**

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.  
© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

